



MANUALE TECNICO

RONDÒ

RONDÒ



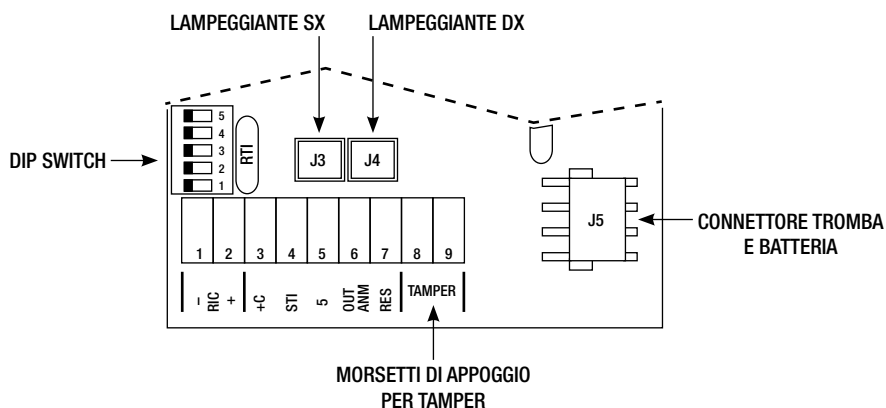
DESCRIZIONE

Mod. RONDÒ L

Sirena autoalimentata 12 Vdc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – tamper antiapertura e rimozione – programmazione suono e temporizzazione – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità. **La base della sirena è dotata di un gancio al quale è possibile appendere sia il coperchio interno che quello esterno durante le operazioni di installazione e manutenzione.**

Mod. RONDÒ LS

Caratteristiche tecniche come Rondò L con sistema antischiuma antishock contro gli urti violenti.



SCHEMA DI COLLEGAMENTO

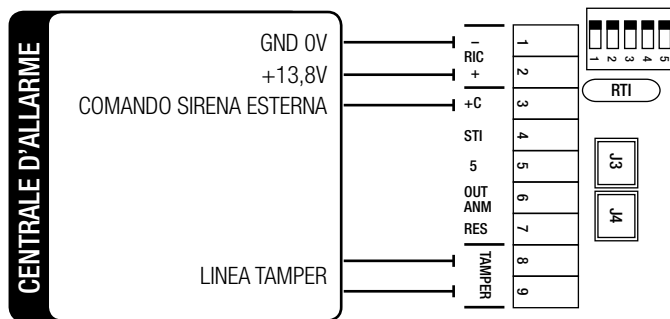
MORSETTI	CONNESSIONI
1	-RIC Negativo alimentazione 0V GND
2	+RIC Positivo alimentazione +13,8V
3	+C Controllo sirena
4	STI ON/OFF segnalazione Stato Impianto
5	5 Ingresso blocco suonata (optional)
6	OUT ANM NON USATO Non collegare
7	RES NON USATO Non collegare
8	TAMPER Auto-protezione N.C.
9	TAMPER Auto-protezione N.C.

DIP SWITCH	
1	Temporizzazione allarme
2	Polarità ingresso di allarme +C
3	Selezione toni
4	Segnalazione STI (ON/OFF) Centrale
5	Polarità STI (ON/OFF) Centrale

A. COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n.1 negativo – n.2 positivo – n.3 comando positivo a mancare.

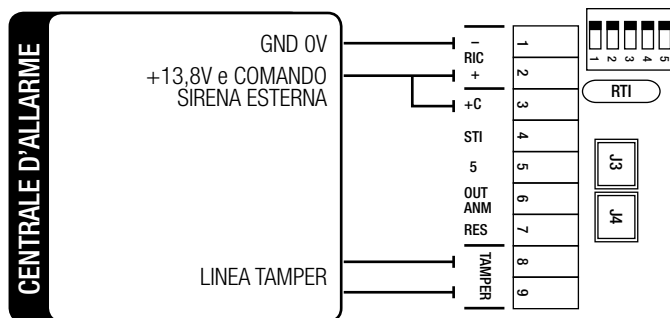
N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE



B. COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI

Collegare l'alimentazione 13,8 Volt proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti:
n.1 negativo – n.2 positivo – il comando n.3 va ponticellato al positivo n.2

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANCARE



C. STI - SEGNALAZIONE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE)

- Portando un positivo al morsetto n.4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON).
- Togliendo il positivo tutti i led rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF)

Dip-switch 4 in OFF (da fabbrica): Situazione istantanea di ON-OFF

Dip-switch 4 in ON: Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di un led intermittente per il tempo in cui c'è tensione positiva al morsetto STI.

N.B. Mettendo il Dip-switch 5 in ON il comando per la segnalazione stato impianto diventa negativo

D. TEMPORIZZAZIONE SIRENA

Da fabbrica la temporizzazione è di 3 minuti (DIP-SWITCH 1 OFF) e può essere modificata a 8 minuti.

E. MORSETTO 5 INGRESSO NEGATIVO DI BLOCCO SUONATA (OPTIONAL)

Attiva il comando di interruzione suono portando un segnale negativo (0V) al morsetto 5.

F. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare la linea tamper proveniente dalla centrale in serie ai due fili del microswitch presente sulla sirena utilizzando i morsetti di supporto TAMPER 8 e 9.

G. COLLEGAMENTO ANTISCHIUMA (VERSIONE LS)

Collegare in serie alla linea Tamper centrale e al microswitch i due fili della griglia antischiuma.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

TAB.1 - DURATA ALLARME

DIP 1	DURATA ALLARME
OFF (da fabbrica)	3 minuti
ON	8 minuti

TAB. 2 - POLARITÀ COMANDO SIRENA

DIP 2	MORSETTO +C
OFF (da fabbrica)	Positivo
ON	Negativo

TAB. 3 - TONI SIRENA

DIP 3	SUONI	LIMITI IN FREQUENZA (HZ)
OFF (da fabbrica)	Crescente-Continuo-Calante	1.200 ÷ 1.750
ON	Crescente-Calante NFC 48-265	1.400 ÷ 1.600

TAB. 4 - ON/OFF SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

DIP 4	MORSETTO 4	STATO FLASH (ON/OFF)
OFF (da fabbrica)	+12V o 0V	Tutti i LED lampeggiano 3 volte
	Scollegato	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono
ON	+12V o 0V	Tutti i LED lampeggiano 3 volte e un LED continua a lampeggiare
	Scollegato	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono

TAB. 5 - POLARITÀ SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

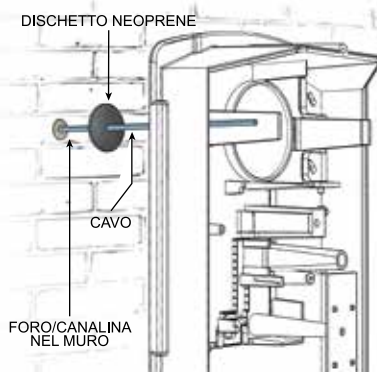
DIP 5	MORSETTO STI
OFF (da fabbrica)	Positivo
ON	Negativo

MONTAGGIO

1. Fissare la sirena alla parete con tasselli da 6mm controllando che il tamper funzioni correttamente;
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore;
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle;
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme;
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite;
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB;
7. La fonte di Alimentazione deve essere di tipo SELV.

IMPORTANTE

Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. **Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.**



CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione	Nominale di ricarica batteria	13,0 ÷ 13,8 Vdc
	Comando minimo	4,1 Vdc
	Alimentazione minima	10 Vdc
	Alimentazione massima	15 Vdc
Corrente	Assorbimento massimo dalla centrale (per ricarica e suono)	1,3 A +100/-300 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA ± 10 mA
	Assorbimento a riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @Vc=12V; -0,3 mA @Vc=0V
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale	vedi tabella 3	
Pressione acustica massima	109.2 dB	
Durata lampeggiante LED	1.000.000 lampeggi	
Temporizzazione sirena	3 minuti, programmabile a 8 minuti	
Batteria	Capacità alloggiabile	12V 1,2Ah o 12V 2.2 Ah massimo
	Durata a riposo	120 ore con 12V 2.2 Ah
Comando della centrale	2 o 3 fili	
Tamper switch	N.C. 0,2 A max. ; Apertura coperchio e rimozione da muro	
Coperchio e Fondo	ABS verniciato	
Coperchio interno	Acciaio zincato	
Lente del flash	Policarbonato	
Condizioni ambientali esterne	Da -25° a +55° C	
Umidità relativa di funzionamento	da 20% a 100% di umidità relativa	
Dimensioni	310x220x105 (H x L x P)	
Peso	1.850 gr.	

GARANZIA

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.



MADE IN ITALY



SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non vanno immessi in cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.



VENITEM

Sede legale e operativa

Via del Lavoro, 10
30030 Salzano (VE) - Italy
Tel. +39.041.5740374
Fax +39.041.5740388
info@venitem.com
www.venitem.com

AZIENDA CERTIFICATA



DESIGN E
PRODUZIONE
IN ITALIA 

ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION