

RIO

MANUALE TECNICO

ISTRUZIONI DI SICUREZZA IMPORTANTI

Leggere attentamente questa sezione e conservarla

AVVERTENZA



Rischio di esplosione se la batteria è sostituita con un tipo errato.



Pressione sonora elevata, rischi di danni all'udito.



DESCRIZIONE

MOD. RIO L: Sirena autoalimentata 12 Vcc con lampeggiante a led ad alta luminosità e basso assorbimento – tamper antiapertura e rimozione – autocontrollo a microprocessore di: ricarica, batteria e speaker – programmazione suono e temporizzazione – conteggio allarmi giornalieri – segnalazione ottica ON-OFF impianto istantanea e permanente – circuito elettronico protetto da inversioni di polarità. La base della sirena è dotata di un gancio al quale è possibile appendere sia il coperchio interno che quello esterno durante le operazioni di installazione e manutenzione.

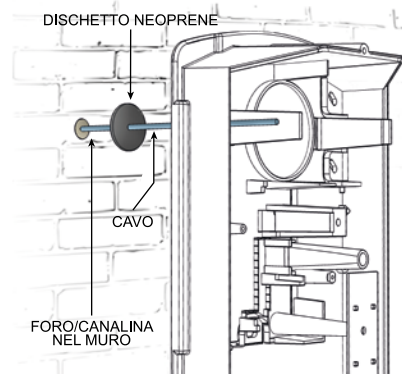
MOD. RIO LS: caratteristiche tecniche come Rio L con sistema antischiama antishock contro gli urti violenti.

MONTAGGIO

1. Fissare la sirena alla parete controllando che il tamper funzioni correttamente;
2. Inserire i cavi di connessione attraverso i fori sul fondo del contenitore;
3. Se necessario, modificare le preimpostazioni di fabbrica impostando i DIP Switch come indicato nelle tabelle;
4. Collegare la batteria e l'alimentazione alla centrale di allarme;
5. Chiudere il coperchio interno ed esterno con le viti fornite;
6. La batteria deve avere una classe di infiammabilità UL94-HB;
7. La fonte di alimentazione deve essere di tipo SELV.

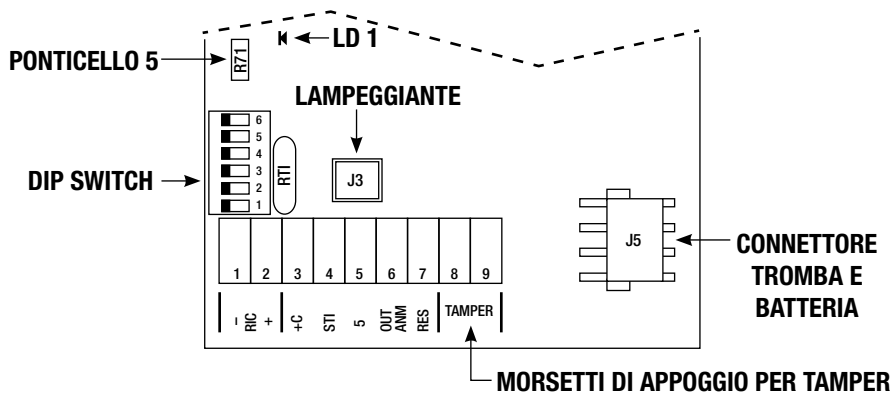
IMPORTANTE

Per evitare la formazione di condensa nella sirena si deve impedire qualsiasi flusso d'aria nella canalina. Passare il cavo nel dischetto in neoprene a cellule chiuse (fornito nel kit viti) interponendolo tra il muro e il fondo della sirena. Questa operazione evita che durante il periodo invernale, l'aria calda e umida che esce dall'edificio possa entrare nella sirena e vada a formare condensa precludendo il corretto funzionamento della sirena stessa.



CONSIGLI PER L'INSTALLAZIONE

Nel caso di funzionamento anomalo della sirena verificare se il LED presente sulla scheda lampeggia. Se lampeggia controllare la tabella di segnalazione anomalie.



SCHEMA DI COLLEGAMENTO

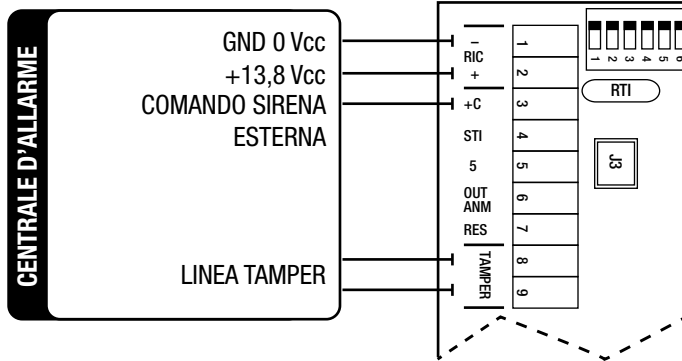
MORSETTI		CONNESSIONI
1	-RIC	Negativo alimentazione 0 Vcc GND
2	+RIC	Positivo alimentazione +13,8 Vcc
3	+C	Controllo sirena
4	STI	ON/OFF segnalazione Stato Impianto
5	5	Ingresso blocco suonata
6	OUT ANM	Uscita anomalia. Open collector, 0 Vcc = nessuna anomalia.
7	RES	Non usato, non collegare
8	TAMPER	Auto-protezione N.C.
9	TAMPER	Auto-protezione N.C.

DIP SWITCH	
1	Temporizzazione sirena
2	Polarità ingresso di allarme +C
3	Selezione toni
4	Segnalazione STI (ON/OFF) Centrale
5	Polarità STI (stato impianto)
6	Tipo di comando di allarme
PONTICELLO 5	Numero massimi allarmi giornalieri

A. COLLEGAMENTO A TRE CONDUTTORI

- Collegare GND 0 Vcc al morsetto n.1 negativo (-)
- Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc al morsetto n.2 positivo (+)
- Collegare il comando per sirena esterna al morsetto n.3 (+C)

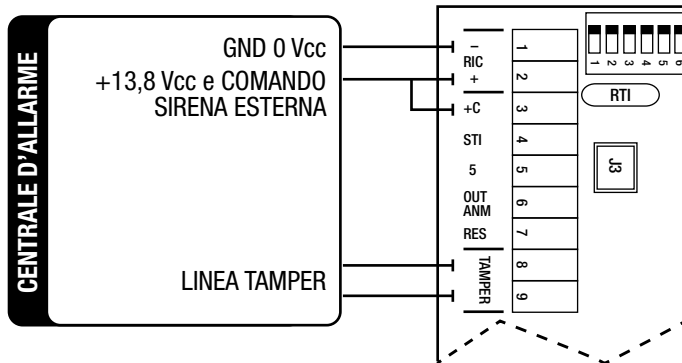
N.B. IL DIP-SWITCH 2, COME DA TABELLA 2, DETERMINA LA POLARITÀ DEL COMANDO (+C).



B. COLLEGAMENTO A DUE CONDUTTORI

- Collegare l'alimentazione 13,8 Vcc proveniente dalla centrale ai rispettivi morsetti: n.1 negativo – n.2 positivo – il comando n.3 va ponticellato al positivo n.2

N.B. DA FABBRICA DIP-SWITCH N°2 OFF POSITIVO A MANGARE



C. STI - SEGNALAZIONE OTTICA DI STATO IMPIANTO (ON-OFF ISTANTANEO E PERMANENTE)

Dip-switch 4 in OFF: Situazione istantanea di ON-OFF (da fabbrica).

- Portando un positivo al morsetto n.4, tutti i led del lampeggiante eseguono 3 lampeggi (ON).
- Togliendo il positivo tutti i LED rimangono accesi fissi per 5 secondi (OFF) e viene attivato il test completo della sirena (test da remoto)

Dip-switch 4 in ON: Situazione istantanea di ON-OFF con permanenza di un LED intermittente per il tempo in cui c'è il positivo al morsetto STI.

N.B. Mettendo il Dip-switch 5 in ON il comando per la segnalazione stato impianto diventa negativo

D. TEMPORIZZAZIONE SIRENA

Da fabbrica la temporizzazione è di 3 minuti (DIP-SWITCH 1 OFF) e può essere modificata a 8 minuti.

E. MORSETTO 5 INGRESSO NEGATIVO DI BLOCCO SUONATA

Attiva il comando di interruzione suono portando un negativo (0 Vcc) al morsetto 5.

F. MORSETTO OUT ANM E LED ANOMALIA

La sirena è gestita da un microprocessore in grado di controllare la presenza della ricarica, la batteria, la tromba e i finali; in caso di anomalia il morsetto OUT ANM open-collector si apre il led LD1 di anomalia presente sulla scheda sirena indica il tipo di guasto a seconda del numero di lampeggi seguiti da una breve pausa. Il microprocessore esegue automaticamente ogni 4 ore il test di corrente batteria e altri test **continuamente**. Normalmente, con la sirena alimentata correttamente l'uscita di anomalia (morsetto 6) rimane a 0 Vcc (massimo assorbimento 50 mA). In caso di **non superamento** di qualsiasi test l'uscita di anomalia **si scollega da massa e diventa libera**.

Al momento della prima alimentazione della sirena (13,8 Vcc o batteria), per facilitare l'installazione, le anomalie si resettano automaticamente quando la causa scompare. Dopo il primo comando di allarme o ON/OFF le anomalie si resettano solo con un comando al morsetto STI o +C.

Per avviare il test da remoto portare il comando al morsetto n° 4 (STI) per 10 secondi. In questo modo viene avviato il test che dura 60 secondi. Durante il test la sirena verifica il proprio funzionamento e segnala le eventuali anomalie attraverso l'uscita anomalia (OUT ANM) e il LED anomalie come da tabella.

Per resettare l'anomalia rimuovere la causa dell'anomalia, attendere 10 secondi e portare il comando al morsetto n°4 (STI) per almeno 10 secondi. Togliendo brevemente il comando al morsetto +C si resettano tutte le anomalie eccetto quelle di batteria, solamente dopo 12 ore dal ripristino della batteria la sirena ri-esegue i test e quindi aggiorna anche le anomalie di batteria.

In caso di anomalia i Led del Flash lampeggiano più rapidamente.

TABELLA DI SEGNALAZIONE E ANOMALIE	LD1 LED ROSSO ANOMALIA	USCITA OUT ANM
Interruzione speaker (test ogni 10 s)	1 LAMPEGGIO	APERTO
Mancanza corrente di ricarica (Vcc ricarica < 12 Vcc) (test ogni 10 s)	2 LAMPEGGI	APERTO
Batteria sconnessa (test ogni 12 ore)	3 LAMPEGGI	APERTO
Tensione batteria bassa (Vcc batteria < 10,5 Vcc) (test ogni 4 ore)	4 LAMPEGGI	APERTO
Batteria deteriorata resistenza interna superiore a 3,5 Ohm (test ogni 4 ore)	5 LAMPEGGI	APERTO
Guasto finali tromba	6 LAMPEGGI	APERTO
Nessuna anomalia	OFF	0 V

G. COLLEGAMENTO TAMPER ANTISTRAPPO E RIMOZIONE COPERCHIO

Collegare la linea tamper proveniente dalla centrale in serie ai due fili del microswitch presente sulla sirena utilizzando i morsetti di supporto TAMPER 8 e 9.

H. COLLEGAMENTO ANTISCHIUMA (VERSIONE LS)

Collegare in serie alla linea Tamper centrale e al microswitch i due fili della griglia antischiuma.

PROGRAMMAZIONE DEI DIP SWITCH

I DIP switch possono essere spostati durante le prime 12 ore seguenti l'alimentazione della scheda. Dopo tale tempo le impostazioni rimangono memorizzate e qualsiasi spostamento degli stessi non avrà alcun effetto.

Per riattivare le funzioni dei DIP switch bisogna scollegare la batteria e togliere l'alimentazione, in questo modo ritorneranno attivi per 12 ore.

SETTAGGIO DIP-SWITCH

TAB.1 - TEMPORIZZAZIONE SIRENA

DIP 1	DURATA ALLARME
OFF (da fabbrica)	3 minuti
ON	8 minuti

TAB. 2 - POLARITÀ COMANDO SIRENA

DIP 2	MORSETTO +C
OFF (da fabbrica)	Positivo
ON	Negativo

TAB. 3 - TONI SIRENA

DIP 3	SUONI	LIMITI IN FREQUENZA (Hz)
OFF (da fabbrica)	Crescente-Continuo-Calante (Alta frequenza)	1.600 ÷ 3.800
ON	Crescente-Calante (NFC 48-265)	1.400 ÷ 1.600

TAB. 4 - ON/OFF SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

DIP 4	MORSETTO 4	STATO FLASH (ON/OFF)
OFF (da fabbrica)	+12 Vcc	Tutti i LED lampeggiano 3 volte
	Scollegato o 0 Vcc	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono
ON	+12 Vcc	Tutti i LED lampeggiano 3 volte e un LED continua a lampeggiare
	Scollegato o 0 Vcc	Tutti i LED rimangono accesi per 4 secondi e poi si spengono

TAB. 5 - COMANDO SEGNALAZIONE STATO IMPIANTO

DIP 5	MORSETTO STI
OFF (da fabbrica)	Positivo a dare
ON	Negativo a dare

TAB. 6 - TIPO DI COMANDO DI ALLARME

DIP 6	MORSETTO +C
OFF (da fabbrica)	a mancare
ON	a dare

TAB. 7 - NUMERO MASSIMO ALLARMI

PONTICELLO 5	NUMERO DI ALLARMI DURANTE LE 24 ORE DOPO IL PRIMO ALLARME
OFF (da fabbrica)	Allarmi infiniti
TAGLIATO	Limitazione a 4 allarmi giornalieri (ogni allarme viene conteggiato se la sua durata è di almeno 30 secondi). In caso di nuovo allarme la sirena lampeggia e non suona.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione	Nominale di ricarica batteria	13,0 ÷ 13,8 Vcc
	Comando minimo	4,1 Vcc
	Alimentazione minima	10 Vcc
	Alimentazione massima	15 Vcc
Corrente	Assorbimento massimo dalla centrale (per ricarica e suono)	500 mA ± 100 mA
	Assorbimento dalla batteria quando la sirena è in allarme	1,3 A + 100/-300 mA
	Assorbimento lampeggiante	90 mA ± 10 mA
	Assorbimento a riposo	15 mA
	Dagli ingressi di controllo	+0,5 mA @ 12 Vcc; -0,3 mA @ 0 Vcc
	Open collector	-10 mA Max
Frequenza fondamentale	vedi tabella 3	
Pressione acustica massima	vedi diagramma	
Durata lampeggiante LED	1.000.000 lampeggi	
Temporizzazione sirena	3 minuti, programmabile a 8 minuti	
Batteria	Capacità alloggiabile	12 Vcc 1,2 Ah o 12 Vcc 2,2 Ah massimo
	Durata a riposo	120 ore con 12 Vcc 2,2 Ah
Comando della centrale	2 o 3 fili	
Tamper switch	N.C. 0,2 A max. ; Apertura coperchio e rimozione da muro	
Coperchio	ABS verniciato	
Fondo e interno	ABS	
Lente del flash	Policarbonato	
Condizioni ambientali esterne	Da -25 °C a +55 °C	
Classe ambientale	Classe IV	
Grado di protezione	IP 44	
Umidità relativa di funzionamento	da 20% a 100% di umidità relativa	
Dimensioni	330x210x110 (H x L x P)	
Peso	1.927 gr.	
Conforme alla Norma	T031:2017 + A1:2018	
	Ente certificatore (IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA)	EN50131-4:2019
Sicurezza	Modello L e LS	Grado 3



Certificato per il Belgio
Conforme alla norma T031



MADE IN ITALY



SMALTIMENTO:
Il presente prodotto va smaltito utilizzando gli appositi cassonetti per prodotti elettrici ed elettronici, non utilizzare cassonetti per raccolta di rifiuti di altro genere.

GARANZIA

Tutti i prodotti Venitem sono garantiti contro i difetti di fabbricazione o di materiale. Nell'intento di migliorare il design e la qualità dei propri prodotti la ditta Venitem si riserva di modificare il prodotto senza alcun preavviso. Tutti i prodotti guasti o difettosi vanno resi al proprio fornitore.



Sede legale e operativa / Headquarters:
Via del Lavoro, 10 30030 Salzano (VE) - Italy
Tel. +39.041.5740374 - Fax +39.041.5740388
info@venitem.com - www.venitem.com

DESIGN E
PRODUZIONE
IN ITALIA 
ITALIAN DESIGN AND PRODUCTION

AZIENDA CERTIFICATA

